



NISSAN X-Trail e-4orce 213ch N-Connecta d'occasion

VOTRE CONCESSION NISSAN
NISSAN MARSEILLE



VOTRE CONCESSION NISSAN
NISSAN MARSEILLE



Occasion

NISSAN X-Trail

e-4orce 213ch N-Connecta

Nissan Marseille

04 95 06 10 10

Prix :

33 990 €

Un crédit vous engage et doit être remboursé. Vérifiez vos capacités de remboursement avant de vous engager.

Caractéristiques du véhicule

Kilométrage : 70 936 km	Nombre de portes : 5 portes
Puissance réelle : 204 ch	Année : 2023
Énergie : Hybride	Puissance fiscale : 8 CV
Boîte de vitesse : Automatique	Couleur : Blanc Lunaire métallisé
Carrosserie : Tout Terrain	Garantie : 12 mois pièces et main d'oeuvre
	12 mois

Options

Blanc Lunaire métallisé

Équipements de série

6 Haut parleurs, ABS, Accoudoir arrière, Accoudoir central AV avec rangement, AFIL, Aide au démarrage en côte, Aide au freinage d'urgence, Airbag conducteur, Airbag passager, Airbags latéraux avant, Airbags rideaux, Alarme périmétrique, Antid  marrage   lectronique, Antipatinage, Appel d'Urgence Localisé, Bacs de portes arrière, Bacs de portes avant, Banquette 40/20/40, Banquette AR rabattable, Banquette coulissante, Blanc Alpin, Boite   gants fermée, Borne Wi-Fi, Caméra de recul, Caméra vue panoramique 360  , Capteur de luminosité, Capteur de pluie, Clim automatique bi-zones, Commande du comportement dynamique, Commande Mode ECO, Commandes du système audio au volant, Compte tours, Démarrage sans clé, Différentiel   glissement limité, EBD, Eclairage d'ambiance, Ecran multifonction couleur, Ecran tactile, ESP, Feux arrière à LED, Feux de freinage d'urgence, Feux de jour à LED, Filtre    Pollen, Fixations Isofix aux places arrières, Fonction MP3, GPS Cartographique, Interface Media, Jantes Alu, Kit mains-libres Bluetooth, Limiteur de vitesse, Lunette arrière, Ordinateur de bord, Ouverture des vitres séquentielle, Phares avant LED, Phares de route adaptatifs, Plancher de coffre mobile, Porte-gobelets arrière, Porte-gobelets avant, Prise 12V, Prise USB, Radar de stationnement AR, Radar de stationnement AV, Radio, Radio numérique DAB, Reconnaissance panneaux de signalisation, Régulateur de vitesse adaptatif, Rétroviseur intérieur électrochrome, Rétroviseurs dégivrants, Rétroviseurs   lectriques, Rétroviseurs rabattables automatique, Rétroviseurs rabattables électriquement, Services connectés, Siège cond. avec réglage lombaire électr, Siège conducteur réglable en hauteur, Siège passager avec réglage lombaire, Siège passager réglable en hauteur, Système avancé de détection d'obstacles, Système d'accès sans clé, Système d'alerte de véhicule en approche, Système de contrôle des angles morts, Système de détection de somnolence, Système de localisation par satellite, Système de prévention des collisions, Système de prévention des collisions AR, Tablette cache bagages, Témoin de bouclage des ceintures AV, Témoin de perte de pression pneumatique, Tissu Noir et Gris, TMC, Troisième ceinture de sécurité, Verrouillage centralisé à distance, Verrouillage centralisé des portes, Vitres arrière électriques, Vitres arrière teintées, Vitres avant électriques, Volant cuir, Volant multifonction, Volant réglable en profondeur et hauteur

Nissan Marseille

48 bd Pont-de-Vivaux

13010 MARSEILLE

Tél. : 04 95 06 10 10

serviceclient@groupe-maurin.com

Service Commercial

Du lundi au samedi de 8h30 à 12h00 et 14h00

à 19h00

Service Après-vente

Du lundi au vendredi de 8h00 à 12h00 et 14h00

à 18h00

Pour les trajets courts, privilégiez la marche ou le vélo #SeDéplacerMoinsPolluer